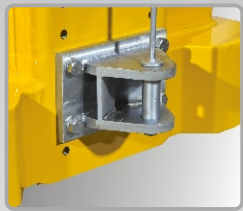




【XT30 电动牵引车】

XT30 Electric Towing Tractor 3tons

ISO 9001 CE



XT30电动牵引车参数

XT30 Electric Towing Tractor 3tons

1	型号	Product model designation			XT30
2	电源类型	Power type			电瓶 Battery
3	驾驶员位置	Operator position			站驾式 Standing
4	轮胎类型	Tyres type	前轮/后轮 front/rear		聚胺酯轮 Polyurethane
5	车轮(x=驱动)	wheels(x=driven)	前轮/平衡轮/后轮 front/balanced/rear		1x/2/2
6	最大拉力	Max pulling force	3 分钟额定值 3min rating	N(kg)	3000(300)
7	额定拉力(牵引能力)	Rated pulling force(traction capacity)	60 分钟额定值 60min rating	N(kg)	750(75)
8	牵引重量	Traction weight	60 分钟额定值 60min rating	kg	3000
9	行驶速度	Drive speed	无载荷 without loaded	km/h	7.5
			有载荷 with loaded	km/h	6
10	爬坡率	Gradeability	无载荷 without loaded	%	15
			3 分钟额定值 3min rating		
11	全长	Overall length	带挂钩 with hook	mm	1373
			不带挂钩 without hook	mm	1287
12	全宽	Overall width		mm	800
13	全高	Overall height		mm	1270
14	转弯半径	Turning radius		mm	1150
15	挂钩长度	Hook length		mm	136
16	挂钩高度	Hook height		mm	170/220/270/320
17	总重	Truck weight	含电瓶 with battery	kg	660
			不含电瓶 without battery	kg	380
18	刹车	Brake			电磁制动 Electricmagnetic brake
19	电瓶	Battery	电压/电量 battery voltaGe/capacity	标准 standard	v/Ah
					24/240
20	电动马达	electro-motor	驱动 drive	kw	DC 1.5



【XS 半电动堆垛车】

XS Semi-electric Stacker

ISO 9001 CE



- 进口液压泵站
Imported Hydraulic units
- 叉车专用门架型钢
Major used mast profiled bar
- 高性能强力蓄电池
Higher performance battery
- 新型专利刹车系统
New type patent of the brake system.



XS半电动堆垛车技术参数

XS Semi-electric Stacker Technical Data

特 性 Identification	1	产品型号	Product model designation		XS10	XS15
	2	驾驶方式	Operator type		步行式	Pedestrian
	3	额定载荷	Load capacity	Q kg	1000	1500
	4	载荷中心	Load center	C mm	500	500
	5	自重 (不含电池)	Truck Weight(without battery)	kg	440	504
轮 子 Wheel	1	轮胎	Tyres		尼龙轮	Nylon tyre
					尼龙轮	Nylon tyre
基 本 尺 寸 Dimensions	1	总高 (货叉最低时)	Height,mast lowered	h1 mm	1750	1750
	2	起升高度	Lift height	h3 mm	2500	2500
	3	最大高度 (货叉最高时)	Height,mast extended	h4 mm	2965	2965
	4	货叉离地高度 (最低时)	Forks height,lowered	h5 mm	86	86
	5	总长	Overall length	L1 mm	1560	1570
	6	总宽	Overall width	b1 mm	800	800
	7	货叉尺寸	Fork dimensions	s/e/l mm	150/60/950	150/60/950
	8	货叉外宽	Maximum forks width	b3 mm	560/310-660	560/310-660
	9	最小离地间隙	Minimum ground clearance	m mm	30	30
	10	直角堆垛通道宽度, 托盘1000X1200 (沿货叉边)	Aisle width for pallets 800X1200 lengthways	Ast mm	1805	1815
	11	转弯半径	Turning radius	Wa mm	1335	1335
性 能 Performance	1	提升速度满载 / 空载	Lift speed Loaded/unloaded	mm/s	90/140	65/100
	2	下降速度满载 / 空载	Lowering speed Loaded/unloaded	mm/s	手控	Manual
	3	制动方式	Service brake		脚刹	Foot brake
电 机 Electric Motor	1	提升电机功率	Lift motor rating	kw	1.5	1.5
	2	蓄电池电压 / 容量	Battery voltage /capacity	V/Ah	12/120	12/150
	3	蓄电池重量	Battery weight	kg	35	45

高度参数 Height Data

1	总高	Overall height	h1 mm	2000	2200	1750	2000	2150
2	起升高度	Lift Height	h3 mm	1600	1800	2500	3000	3300
3	最大高度	Maximum height	h4 mm	2000	2200	2965	3465	3765