



【XEP平衡重式电动堆垛车】 ISO 9001 CE

XEP Counter Balance Electric Stacker



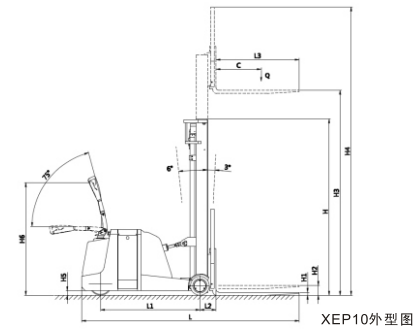
- 进口他励电控
Imported seperately excited electric control
- 再生制动功能
Regenerative braking function
- 德国原装手柄
Tiller,original device of Germany
- 蓄电池侧位装卸
Sideways battery exit
- 宽视野门架
Widen mast views



XEP 平衡重式堆垛车性能参数表

XEP Counter Balance Electric Stacker

特 性 Identification	1	产品型号	Product model designation		XEP10	
	2	驱动形式	Drive unit		电动 Electric	
	3	驾驶方式	Operator type		步行式 Pedestrian	
	4	额定载荷	Load capacity	Q	kg	1000
	5	载荷中心	Load center	C	mm	500
	6	后悬距	Load distance,centre of drive axle to fork back	X	mm	180
	7	轴距	Wheelbase	Y	mm	1100
	8	自重 (不含电池)	Truck Weight(without battery)	kg	1329	
子 轮 Wheel	1	轮胎	Tyres		聚胺酯轮 Polyurethane	
	2	驱动轮尺寸	Driven wheels size	mm	φ250×80	
	3	承载轮尺寸	Loaded wheels size	mm	φ210×85	
	4	承载轮中心距	Loaded wheels center distance	mm	775	
基本尺寸 Dimensions	1	总长	Overall length	L	mm	2400
	2	总宽	Overall width	W	mm	850
	3	总高 (货叉最低时)	Height,mast lowered	H	mm	1700/1800/1950 / 2100
	4	总高 (货叉最高时)	Height,mast extended	H4	mm	3430/3630/3930/4230
	5	货叉最低高度	Forks height,lowered	H1	mm	35
	6	自由提升高度	Free lift	H2	mm	115
	7	额定起升高度	Lift height	H3	mm	2500/2700/3000/3300
	8	车体离地高度	Minimum ground clearance	H5	mm	50
	9	手柄操作高度(最高/最低)	Height of tiller in drive position(max/min)	H6	mm	1245/670
	10	最小转弯半径	Turning radius	R	mm	1325
性 能 Performance	1	行驶速度 满载/空载	Travel speed Loaded/unloaded	km/h	4.8/5.6	
	2	提升速度 满载/空载	Lift speed Loaded/unloaded	mm/s	90/120	
	3	下降速度 满载/空载	Lowering speed Loaded/unloaded	mm/s	125/80	
	4	最大爬坡能力 满载/空载	Max gdradeability Loaded/unload	%	5/8	
	5	制动方式	Service brake		电磁制动 Electromagnetic brake	
电 机 Electric Motor	1	驱动电机功率	Drive motor rating	kw	1.2	
	2	提升电机功率	Lift motor rating	kw	2.2	
	3	蓄电池电压/容量	Battery voltage /capacity	V/Ah	24/210	
	4	蓄电池重量	Battery weight	kg	247	
其他 Others	1	控制方式	Control unit type		场效应管控制 MOSFET control	
	2	整车噪音	Sound level	dB (A)	<70	



XEP10外型图

